|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя |
| 1 | Спортивное оборудованиеПримерный эскиз**R 501** | Внешние размеры (в статичном положении) |
| Длина, мм (±50 мм) | 6687 |
| Ширина, мм (±50 мм) | 1889 |
| Высота, мм (±50 мм) | 2518 |
| Комплектация |
| Стойка, шт. | 7 |
| Перекладина l=1386 мм, шт. | 5 |
| Кольца гимнастические, шт. | 1 |
| Рукоход, шт. | 1 |
| Лестница, шт. | 1 |
| Обойма 108, шт. | 18 |
| Описание конструкции |
| Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным.Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.  |
| Стойка |
|  | Стойки должны быть высотой не менее 3400 мм, и должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. |
| Перекладина l=1386 мм |
|  | Перекладины должны быть изготовлены из металлической трубы указанной длины диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Перекладины должны крепиться на одинаковой высоте между двумя стойками комплекса. Перекладины длиной 1386мм крепятся при помощи алюминиевых хомутов на высоте не менее 2000; 2200; 2400 мм. |
|  | Рукоход |
|  |  | Рукоход должен состоять из:- Продольная балка, изготовленная из трубы диаметром 48 мм толщиной стенки 3 мм, длина трубы 1707 мм. С двух сторон балка должна быть обжата до диаметра 33,5 мм на длину 39 мм. С двух концов должны быть отверстия для крепления к хомутам.- пять скоб должны быть изготовлены из трубы диаметром 33,5 мм толщиной стенки 2,8 мм, выполнены в форме буквы «П», габариты 343,5х272 мм. С двух концов должны быть обжаты до половины диаметра.- Угольники из трубы диаметром 32 мм толщиной стенки 2 мм, должны быть выполнены в виде буквы «Г», габариты после гибки 116х149 мм. Гиб выполнен с минимальным радиусом 53 мм по наружной стороне. Угольники приварены с двух краев продольной балки, торцом, расположенным на длинной стороне гиба. Скобы должны быть приварены в шахматном порядке перпендикулярно угольникам, образовывая рукоход. Габариты рукохода 1707х592х192 мм |
|  | Лестница |
|  |  | Шведская стенка должна состоять из двух стоек, между которыми должны быть закреплены две перекладины и шесть ступеней. К основной стойке лестница должна крепиться при помощи четырех хомутовГабаритные размеры лаза должны быть не менее 1386\*2100 мм.Стойки лестницы длиной не менее 2000 мм, не более 2100 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 33,5 мм. К стойкам с торцев должны быть приварены две перекладины длиной 1386 мм и наружным диаметром 33,5ммМежду стойками привариваются шесть ступеней, изготовленных из металлической трубы длиной 760мм и диаметром 33,5 мм |
|  | Обойма 108 |
|  |  | Хомут алюминиевый в сборе состоит из двух алюминиевых полуобойм. Размер хомута в сборе 207,5х151х55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 34 мм или 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5х73,5х55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий.Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской. |