|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя |
| 1 | Спортивное оборудованиеПримерный эскиз**R 501** | Внешние размеры (в статичном положении) |
| Длина, мм (±50 мм) | 2016 |
| Ширина, мм (±50 мм) | 751 |
| Высота, мм (±50 мм) | 1518 |
| Комплектация |
| Стойка, шт. | 4 |
| Балка, шт. | 2 |
| Обойма 108, шт. | 4 |
| Описание конструкции |
| Спортивное оборудование должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55677-2013. Изделие должно крепиться при помощи бетонирования стоек в грунт колодцы. Изделие должно быть антивандальным.Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 55677-2013 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.  |
| Стойка |
|  | Стойка комплекса должна быть изготовлена из стальной трубы диаметром не менее 108 мм с толщиной стенки не менее 3 мм. Высота стоек комплекса должна быть не более 1518 мм (над уровнем площадки). Верхние торцы стоек должны быть закрыты антивандальными эллиптическими заглушками высотой не менее 5 мм. |
| Балка |
|  | Перекладины длиной не менее 1690 мм, не более 1740 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 48 мм с толщиной трубы не менее 3 мм. Для последующего крепления полуотводов перекладина на расстоянии не более 59 мм от торцов должна быть обжата до диаметра не более 33,5 мм. Оба торца перекладин должны крепиться на одинаковой высоте между двумя стойками комплекса при помощи алюминиевых хомутов (обойм) с отверстиями для перекладин, с возможностью их фиксации от поворота и прочной фиксацией на вертикальном опорном столбе. |
|  | Обойма 108 |
|  |  | Хомут алюминиевый в сборе состоит из двух алюминиевых полуобойм. Размер хомута в сборе 207,5х151х55 мм. Одна полуобойма представляет собой деталь с вырезом посередине радиусом 54,25 мм, поверхность выреза соприкасается при установке с трубой диаметром 108 мм. В перпендикулярной плоскости к вырезу радиусом 54,25 мм расположен вырез радиусом 17,15 мм, который соприкасается с трубой-перекладиной диаметрами 34 мм или 33,5 мм. Каждая полуобойма имеет на внешней стороне логотип производителя. Все внешние острые кромки обоймы скруглены в виде фигурных конструкций полуобоймы, которые одновременно являются усиливающими ребрами. Одна полуобойма имеет габариты 207,5х73,5х55 мм. Полуобоймы имеют два отверстия для фиксации винтов диаметрами 11 мм. С наружной стороны полуобоймы по оси отверстий имеются углубления в виде шестиугольного паза, для фиксации крепежных изделий.Две полуобоймы закрепляются вокруг трубы посредством прижатия при стягивании двух винтов с круглой головкой и с внутренним шестигранным пазом с гайками через заранее подготовленные отверстия в полуобоймах. Полуобоймы покрашены порошковой краской. |