|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя | |
| 1 | Спортивное оборудование  Примерный эскиз  **R 204** |  | |
| Внешние размеры | |
| Высота (мм) ± 20 мм | 2672 |
| Длина (мм) ± 20 мм | 1926 |
| Ширина (мм) ± 20 мм | 1015 |
| Комплектация | |
| Лестница, 4 ступени, шт. | 2 |
| Трехрядный цепной лаз, шт. | 1 |
| Прямой рукоход, шт. | 1 |
| Обойма, шт. | 8 |
|  |  | Лестница, (3260мм); 4 ступени | |
|  |  | Лестница должна состоять из двух стальных вертикальных стоек, возвышающихся над площадкой на 2660мм, изготовленных из металлической трубы диаметром не менее 76 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Стойки должны быть соединены между собой четырьмя перекладинами длиной не более 824 мм, изготовленными из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм толщиной стенки не менее 2,8 мм. Оба торца перекладин должны быть поджаты до половины диаметра и приварены по периметру прилегания между стоек. Расстояние между осями перекладин должно быть не более 300 мм. Верхние торцы стоек должны быть закрыты пластиковыми заглушками. | |
|  |  | Прямой рукоход | |
|  |  | Рукоход должен состоять из каркаса и четырёх отводов.  Каркас рукохода должен состоять из:  - балка – 2 шт.;  - скоба – 2 шт.;  - поперечина - 3 шт;  -угольников - 4 шт.  Боковые балки должны быть длиной не более 1166 мм, изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 2,8 мм . Торцы балок должны быть поджаты до половины диаметра на расстоянии не более 25 от торцов и приварены по периметру прилегания к двум скобам. Скобы должны представлять собой изогнутую в виде буквы «П» металлическую трубу диаметром не менее 33,5 мм с толщиной стенки не менее 2,8 мм длиной не менее 1280 мм, длина центральной части должна составлять не менее 934 мм, длина боковых частей не менее 255 мм, расстояние между осями боковых частей должно составлять 900 мм, радиус гиба должен составлять не более 100 мм, угол гиба - 90 градусов. На обоих торцах скобы на расстоянии не более 13 мм от торцов должны быть расположены по одному сквозному отверстию диаметром 11 мм для последующей установки посредством резьбового соединения отвода. Поперечины длиной не более 595 мм должны быть изготовлены из металлической трубы диаметром не менее 26,8 мм с толщиной стенки не менее 2,8 мм . Торцы поперечин должны быть поджаты до половины диаметра на расстоянии не более 25 от торцов и приварены по периметру прилегания к двум балкам перпендикулярно им на расстоянии не более 300 мм между осями поперечин. Габаритные размеры каркаса рукохода не менее 934\*1680 мм.  По концам скоб должны быть приварены для прочности и жесткости по угольнику с последующим креплением с помощью отводов и болтовых соединений к обоймам на стойках комплекса  Габаритные размеры рукохода не менее 965\*1740 мм. | |
|  |  | Трехрядный цепной лаз | |
|  |  | Лаз цепной должен состоять из:  - перекладина большая – 2 шт.;  - перекладина малая – 14 шт.;  - цепь – 4 шт,  - скоба – 8 шт.  Габаритные размеры лаза цепного должны быть не менее 1740\*1840 мм. Перекладины большие должны быть изготовлены из металлической трубы длиной не менее 1680 мм диаметром не менее 42,3 мм с толщиной трубы не менее 2,8 мм. Оба торца перекладин должны быть обжаты до диаметра не более 33,5 мм для установки с помощью отводов на обоймы на стойках комплекса. В каждой перекладине должны быть предусмотрены отверстия для закрепления четырех скоб, к которым должны крепиться цепи длиной не более 1725 мм. Скобы должны представлять собой крюки, изготовленные из металлического прутка диаметром не менее 8 мм, не более 9 мм. Цепь должна быть сварная короткозвенная толщиной звена не менее 6 мм, размер внутреннего размера по ширине не более 8 мм. На поверхности цепи не допускаются трещины, ситовидная пористость, плены и расслоения, в местах сварки нет непроваров, расслоений, пор, раковин и трещин. Четыре цепи должны быть закреплены между двумя перекладинами большими на расстоянии не более 500 мм друг от друга. Между первой и второй цепями, а также между третьей и четвертой цепями должны быть закреплены пять малых перекладин с расстоянием не более 295 мм между осями соседних перекладин. Между второй и третьей цепями должны быть закреплены четыре малых перекладины. Перекладины малые должны быть изготовлены из металлической трубы длиной не менее 480 мм диаметром 21,3 (стенка 2,8). Цепной лаз должен крепиться при помощи отводов к стойкам комплекса. | |