|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя | |
| 1 | Ворота  Примерный эскиз  **R 203** | Ворота для мини-футбола предназначены для установки на территориях спортивных и игровых зон, зон отдыха для активных игр и физических тренировок. Могут эксплуатироваться круглогодично.  Ворота для мини-футбола соответствует требованиям современного дизайна, отвечает требованиям безопасности пользователя, заложенным в Европейских нормах и ГОСТах РФ. Производятся в соответствии со стандартом ISO 9001-2015. Все применяемые материалы имеют гигиенические сертификаты и разрешены к применению при изготовлении продукции для детей.  Изделие должно сопровождаться паспортом, включающим информацию о предназначении, комплектации, указания по сборке, монтажные схемы, правила безопасной эксплуатации, рекомендации по обслуживанию.  Металлические детали окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях. Порошковая эмаль имеет высокую стойкость к климатическим условиям и эстетичный внешний вид.  Выступающие крепежные элементы закрыты антивандальными декоративными заглушками из полиэтилена. Торцы труб закрыты пластиковыми заглушками.  Все крепежные элементы должны быть оцинкованы.  Монтаж ворот для мини-футбола производится путем бетонирования стоек в грунт на глубину не менее 650 мм. | |
| Внешние размеры | |
| Высота (надземная) (мм) ±50 мм | 2080 |
| Длина (мм) ±50 мм | 3100 |
| Ширина (мм) ±50 мм | 1200 |
| Комплектация | |
| Перекладина, шт. | 1 |
| Стойка боковая, шт. | 2 |
| Стяжка, шт. | 1 |
| Связь, шт. | 2 |
|  |  | Дуга, шт. | 2 |
|  |  | Сетка, шт. | 1 |
|  |  | Стойка | |
|  |  | Стойки левая и правая должны быть изготовлены в зеркальном отражении и должны состоять каждая из основной стойки, укосины и основания. Основная стойка длиной не менее 2536 мм должна быть изготовлена из металлической трубы размерами не менее 80\*80 толщиной стенки 2 мм. К верхнему торцу основной стойки должен быть приварен по всему периметру прилегания пластина 78х78 мм толщиной 4 мм с отверстием и гайкой внутри. Снизу к стойке должна быть приварена пластина 110х110 мм толщиной 2 мм, которая будет являться грунтозацепом. Снизу к стойке на расстоянии 540 мм приварены две проушины, толщиной 4 мм, габаритами 90х40 мм и с отверстием овальным 24х9 мм. Проушены расположены плоской частью друг к другу и приварены на расстоянии 25 мм друг от друга. На расстоянии 45 мм от верхнего торца к трубе приварен прихватками пруток длиной 1890 мм диаметром 6,5 мм. Шаг сварки 150…200 мм. | |
|  |  | Перекладина | |
|  |  | Перекладина должна состоять из трубы и двух втулок, которые должны быть приварены к перекладине перпендикулярно ей по всему периметру прилегания. Втулки длиной не менее 146 мм, изготовленные из металлической трубы размером не менее 33,5\*2,8 мм. Трубы обжаты с одной стороны на длину 70 мм до диаметра 25,5 мм и имеют отверстия для соединения с дугами. Перекладина должна быть изготовлена из металлической трубы профильной 80х80 мм с толщиной стенки 3 мм длиной не менее 3160 мм. К торцам перекладины должны быть приварены пластины с отверстием для соединения со стойками (пластина должна быть изготовлена из стального листа размером не менее 78\*140\*4 мм) с помощью резьбовых соединений. К перекладине на расстоянии 100 мм от края приваривается пруток длиной 2960 мм диаметром 6,5 мм. Шаг сварки 150…200 мм для последующего крепления сетки. Пруток приварен с той же стороны, что и втулки. | |
|  |  | Стяжка | |
|  |  | Стяжка должна соединять две стойки. Стяжка длиной не менее 3038 мм, должна быть изготовлена из профильной металлической трубы размером не менее 25\*40\*2 мм. К стяжке на расстоянии 39 мм от края приваривается пруток длиной 2960 мм диаметром 6,5 мм. Шаг сварки 150…200 мм для последующего крепления сетки. С обоих концов стяжки должны быть приварены пластины габаритами 125х40 мм из листа толщиной 4 мм, с двумя отверстиями. | |
|  |  | Связь | |
|  |  | Связь длиной не менее 1067 мм, должна быть изготовлена из профильной металлической трубы размером не менее 25\*40\*2 мм. К стяжке на расстоянии 125 мм от края приваривается пруток длиной 900 мм диаметром 6,5 мм. Шаг сварки 150…200 мм для последующего крепления сетки. | |
|  |  | Дуга | |
|  |  | Дуга длиной в развернутом состоянии не менее 2995 мм, изготовленная из металлической трубы размером не менее 33,5\*2,8 мм.  Дуга имеет два гиба радиусом 100 мм, в согнутом состоянии имеет габариты 2360х1044 мм. Снизу к длинной части дуги приварена проушина на расстоянии 304 мм. Проушина из листа 4 мм, габаритами 90х40 мм | |
|  |  | Сетка | |
|  |  | Сетка капроновая на ширину ворот 3,16 (высоту 2,08 м). м. Диаметр шнура сетки – 2,2 мм. | |