|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Кол-во | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя |
| 1 | Скамья | 1 | Конструктивно изделие должно состоять из:- стойка (2 шт)- доска (8 шт)В сборе представляет собой конструкцию в виде скамьи, состоящей из двух боковин, которые соединены досками.  |
| Внешние размеры |
| Длина, ±20 мм  | 1200 |
| Ширина, ±20 мм | 533 |
| Высота, ±20 мм | 760 |
| Комплектация |
| Стойка, шт. | 2 |
| Доска, шт. | 8 |
| Изделие должно представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий на открытом воздухе.Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью.Изделие должно методом бетонирования закладных анкеров М12. Изделие должно быть антивандальным.Конструкция изделия должна быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления не менее 3 мм.Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным образом.Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии.Детали из фанеры окрашены краской «НОРДИКА» на основе акрилата и покрыты лаком «ТЕКНОКОАТ». Покрытие создает сильную износостойкую поверхность |
|  |  |  | Стойка |
|  |  |  | Стойка представляет собой конструкцию сварную из двух гнутых полустоек, выполненных из стального листа толщиной 4 мм. Стойка в сборе имеет габариты 530х745х59 мм. Полустойка нижняя выполнена в виде буквы «Г», с отогнутыми краями для придания жесткости. Габариты в согнутом состоянии 540х738х59 мм.Полустойка верхняя выполнена в виде зиг-загообразного кронштейна с отогнутыми краями, габариты в согнутом виде 741х495х59 мм. Полустойка в сборе имеет исполнение левое и правое (зеркальное).  |
|  |  |  | Доска сиденья |
|  |  |  | Доска сиденья представляет собой лист фанеры влагостойкой ФОФ с шероховатым покрытием, толщина фанеры 30 мм. Фанера габаритами 70х1200 мм.  |