|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Кол-во | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя | |
| 1 | Карусель  Примерный эскиз  **R 108** | 1 | Конструктивно карусель должна быть выполнена в виде металлических основания с узлом вращения, фанерной платформы, сборных сидений.  Металлические детали окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания. Порошковая эмаль имеет высокую стойкость к климатическим условиям и эстетичный внешний вид.  Детали из фанеры окрашены краской «НОРДИКА» или эквивалент на основе акрилата и покрыты лаком «ТЕКНОКОАТ» или эквивалент. Покрытие создает сильную износостойкую поверхность.  Выступающие крепежные элементы закрыты декоративными заглушками из полиэтилена. Торцы труб закрыты пластиковыми заглушками.  Все крепежные элементы должны быть оцинкованы.  Монтаж производится путем бетонирования стоек, грунтозацепов или анкеров. | |
| Внешние размеры | |
| Длина, ±20 мм | 1340 |
| Ширина, ±20 мм | 1340 |
| Высота, ±20 мм | 698 |
| Комплектация | |
| Болт анкерный, шт. | 4 |
| Шпиль в сборе, шт. | 1 |
| Настил, шт. | 1 |
| Поручень, шт. | 1 |
| Сиденье, шт. | 2 |
| Шпиль в сборе | |
| Представляет собой сборную конструкцию с установленными внутри тремя подшипниками. Один 80210Н ГОСТ 7872-89 и два 80210 ГОСТ 7242-81. Шпиль в сборе позволяет вращаться настилу с установленными на нем сиденьями.  Узел вращения состоит из гильзы из трубы диаметром не менее 108 мм и толщиной стенки не менее 3 мм, длиной не менее 85 мм. К гильзе приварены крышка нижняя и крышка верхняя. Также к гильзе приварен фланец из листа толщиной не меньше 6 мм и диаметром не менее 220 мм.  Узел вращения соединен со шпилем. Шпиль выполнен из оси центральной и опоры. | |
|  |  |  | Настил | |
|  |  |  | Настил должен быть изготовлен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 30мм. Настил должен крепиться к шпилю в сборе при помощи восьми резьбовых соединений. На настил устанавливаются сиденья (на четырех ножках каждое) с помощью резьбовых соединений. | |
|  |  |  | Поручень | |
|  |  |  | Поручень изготовлен из трубы Ø57мм с толщиной стенки 2,5мм. К верхней части поручня приварены спицы и кольцо. Спицы должны быть изготовлены из трубы диаметром 21,3 мм с толщиной стенки 2,8мм длиной 253 мм. Кольцо должно быть изготовлено из трубы диаметром 25 мм с толщиной стенки 1,5мм развернутой длиной 1862 мм. | |
|  |  |  | Сиденье | |
|  |  |  | Сиденье должно представлять собой сварную конструкцию, изготовленную из трубы Ø33,5мм с толщиной стенки 2,8мм. На сварную конструкцию должно быть установлено фанерное сиденье толщиной 18мм. Стойки скамейки должны устанавливаться на платформу в специальные отверстия и закрепляться при помощи резьбовых соединений. Под серединой каждого сиденья для прочности всей конструкции карусели устанавливаются по две вертикальные стойки с помощью резьбовых соединений. Всего под каждым сиденьем по 4 стойки | |
|  |  |  | Анкерный болт | |
|  |  |  | Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой анкерный болт по ГОСТ 24379.1-2012 либо аналогичный, с характеристиками не менее М16х500 мм. | |