|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Кол-во | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя |
| 1 | Игровой комплексПримерный эскиз401 | 1 | Конструктивно игровой комплекс должен быть выполнен в виде металлических стоек с присоединенными с помощью хомутов лазами. Металлические детали окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания. Порошковая эмаль имеет высокую стойкость к климатическим условиям и эстетичный внешний вид.Выступающие крепежные элементы закрыты декоративными заглушками из полиэтилена. Торцы труб закрыты пластиковыми заглушками.Все крепежные элементы должны быть оцинкованы.Детали из фанеры окрашены краской «НОРДИКА» на основе акрилата и покрыты лаком «ТЕКНОКОАТ». Покрытие создает сильную износостойкую поверхностьМонтаж производится путем бетонирования стоек, грунтозацепов или анкеров. |
| Внешние размеры |
| Длина, ±20 мм | 3136 |
| Ширина, ±20 мм | 1592 |
| Высота, ±20 мм | 1932 |
| Комплектация |
| Ограждение треугольное, шт. | 4 |
| Обойма, шт. | 18 |
| Стойка, шт. | 4 |
| Панель треугольная, шт | 2 |
| Рукоход змейка, шт | 1 |
| Ограждение треугольное  |
| Ограждение треугольное представляет собой сварную конструкцию из трубы в виде треугольника с отводами для фиксации на обоймах.Каркас выполнен из трубы диаметром 33,5 толщиной стенки 2,8 мм, которая согнута в виде равностороннего треугольника с прямыми участками 486 мм и радиусами гиба 100 мм по внутреннему контуру. Длина заготовки 2192 мм. К согнутой трубе приварены 3 отвода по вершинам треугольника из трубы диаметром 33,5 мм толщиной стенки 2,8 мм длиной 55 мм с фрезеровкой под радиус трубы 24 мм. В отводе имеется отверстие диаметром 11 мм на расстоянии 13 мм от края трубы без фрезеровки. Ограждение собирается на обоймы с помощью отводов металлических.  |
|  |  |  | Стойка |
|  |  |  | Стойки комплекса должны быть изготовлены из стальной трубы диаметром не менее 76 мм с толщиной стенки не менее 2 мм, с кольцевыми канавками через каждые 150мм, для точной установки элементов комплекса по высоте. Канавки должны наносится методом холодного деформирования накатными роликами. Используются для фиксации обойм в виде двух стальных полухомутов, облитых пластиком, которые стягиваются между собой болтами.  |
|  |  |  | Панель треугольная |
|  |  |  | Панель треугольная должна состоять из металлической рамы и присоединяемой к ней посредством резьбовых соединений панели, изготовленной из влагостойкой фанеры ФСФ толщиной не менее 18 мм. Рама треугольная должна быть изготовлена из металлической трубы размерами не менее 33,5\*2,8 мм. На патрубки каркаса панели закрепляются отводы, полуотводы которых изготовлены из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. С помощью отводов происходит присоединение панели к армированным пластиковым обоймам, закрепленным на канавках стоек. Габаритные размеры панели должны быть не менее 893\*2443\*65 мм. Панели, должны быть изготовлены из фанеры в виде прямоугольной трапеции. |
|  |  |  | Рукоход змейка |
|  |  |  | Рукоход должен состоять из:- Продольная балка, изготовленная из трубы диаметром 48 мм толщиной стенки 3 мм, длина трубы 1707 мм. С двух сторон балка должна быть обжата до диаметра 33,5 мм на длину 39 мм. С двух концов должны быть отверстия для крепления к хомутам.- пять скоб должны быть изготовлены из трубы диаметром 33,5 мм толщиной стенки 2,8 мм, выполнены в форме буквы «П», габариты 343,5х272 мм. С двух концов должны быть обжаты до половины диаметра.- Угольники из трубы диаметром 32 мм толщиной стенки 2 мм, должны быть выполнены в виде буквы «Г», габариты после гибки 116х149 мм. Гиб выполнен с минимальным радиусом 53 мм по наружной стороне. Угольники приварены с двух краев продольной балки, торцом, расположенным на длинной стороне гиба. Скобы должны быть приварены в шахматном порядке перпендикулярно угольникам, образовывая рукоход. Габариты рукохода 1707х592х192 мм. |